

COMUNE DI SORTINO
Ufficio di Segreteria

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE
ELETTIVE E DIRETTIVE PRESSO ENTI O SOCIETA' (LEGGE REGIONALE 15.11.1982, N. 128)
(COMPILARE A MACCHINA O A STAMPATELLO)**

Il sottoscritto	(Cognome e Nome)	nato a	data nascita	CODICE FISCALE
<u>RANONDELLA FRANCESCO</u>		<u>SIRACUSA</u>	<u>18/05/1988</u>	<u>RNNFNC88E811544</u>
nella qualità di (indicare carica)		Comune di Sortino		
<u>ASSESSORE</u>				
dal <u>14/6/16</u>		al _____		
Altri incarichi nella qualità di		Società/Ente		Sede
dal _____		al _____		

DICHIARA

- ☒ Che la situazione patrimoniale nell'anno 2016 è la seguente:
- ☐ (indicare in ciascuno dei seguenti quadri i dati di tutti i terreni, fabbricati, etc.)
- ☐ (annotare, altresì, gli incarichi per l'esercizio di funzioni di Amministratore o di Sindaco di società)

QUADRO A - TERRENI

(Qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)

	Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile	Comune o provincia	Annotazioni
A1	PROPRIETA'	TERRENO AGR	SORTINO	
A2	PROPRIETA'	TERRENO AGR	SORTINO	
A3	PROPRIETA'	TERRENO AGR	SORTINO	
A4				
A5				

specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo, o area edificabile, etc

5				
specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo, o area edificabile, etc				
QUADRO B - FABBRICATI (Qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)				
	Natura del diritto(1)	Descrizione Dell'immobile(2)	Comune o provincia	Annotazioni
B 1	NUOVA PROPRIETÀ	C.D.A. CASTAGNA	SORTINO	
B 2	PROPRIETÀ	C.D.A. COSTA GIARDINI	SORTINO	
B 3	PROPRIETÀ	VIA P. NENNI S.N.	SORTINO	
B 4	PROPRIETÀ	VIA P. NENNI S.N.	SORTINO	
B 5				
(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, usufrutto, uso, abitazione, servitù, etc. (2) Indicare Via e numero civico				

QUADRO C - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (Qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)		
Autovettura (marca e tipo)	CV FISCALI ed anno di immatricolazione	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4. Aeromobile		
5. Imbarcazione da riporto		
6. Altro		

QUADRO D - PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ (Qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	Numero azioni o quote N. Q.	Annotazioni
1. RUFIRRO SRL	1 QUOTA (33,00%)	
2. EL.FIL.A SRL	1 QUOTA (33,00%)	
3.		
4.		
5.		
6.		

QUADRO E - ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRAZIONE O SINDACO DI SOCIETA'

(Qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)

DENOMINAZIONE DELLA SOCIETA' - SEDE	NATURA DELL'INCARICO	Annotazioni (1)
1. RILPELLO SRL	AMMINISTRATORE UNICO	
2. EL.FR.A SRL	AMMINISTRATORE UNICO	
3.		
4.		
5.		

(1) indicare la data di nomina o di eventuale cessazione

Situazione lavorativa:

☒ occupato (professione ARTIGIANO qualifica _____
Sede di lavoro SORTINO)

☐ pensionato☐ disoccupato

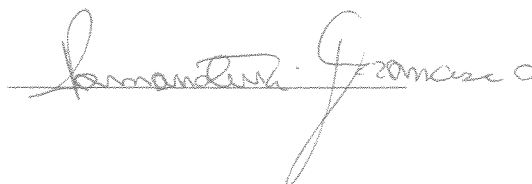
SI ALLEGA:

☐ copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2014)

Il sottoscritto consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. N. 445/2000 per le ipotesi di false dichiarazioni, conferma che quanto dichiarato corrisponde a vero.

Luogo e data

FIRMA DEL DICHIARANTE

SORTINO, 15/06/16

Depositata in Segreteria, addì' _____

Il Segretario Comunale