



# COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE  
Settore Urbanistica Servizio Ecologia



## PIANO D'AMBITO “Sortino - Pantalica”

**Piano Dei Servizi - Forniture - Lavori di Igiene Ambientale dell'ARO “Sortino – Pantalica”**

| Elaborato                      | data                     | Tav |
|--------------------------------|--------------------------|-----|
| Analisi prezzi e Costi unitari | Revisionato<br>7/12/2016 | 4   |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Collaboratori Tecnici      | Il Responsabile Unico del Procedimento |
| (Geom. Luigi Buccheri)     | ( <i>Geom. Corrado Cakvo</i> )         |
| (Geom. Francesco Briganti) |  |



## COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE  
*Servizio Ecologia*

|                |  |
|----------------|--|
| <b>Oggetto</b> | <b>Piano Dei Servizi di Igiene Ambientale dell'ARO <u>“Sortino – Pantalica”</u>- Elenco prezzi unitari e Analisi prezzi.</b> |
|----------------|--|

- **“A” - Manodopera: Personale tecnico e addetti servizi ambientali:**

|    |                   |             |     |       |
|----|-------------------|-------------|-----|-------|
| A1 | Personale Tecnico | Livello 4 B | €/h | 26,94 |
| A2 | Operatore         | Livello 3 B | €/h | 24,97 |
| A3 | Operatore         | Livello 2 B | €/h | 22,53 |

## VERBALE DI ACCORDO SINDACALE PER IL COMPARTO RACCOLTA RIFIUTI

L'anno 2015 il giorno 05 del mese di NOVEMBRE presso l'Ufficio Tecnico del Comune di Sortino, sito nel Viale Mario Giardino sn, si è svolto l'incontro con le Organizzazioni Sindacali di categoria riguardante la discussione sul personale impegnato nel servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti solidi urbani, sono presenti:

### per l'Amministrazione Comunale:

Il Vice Sindaco nonché Assessore Comunale all'Ecologia sig. Vincenzo Parlato;

Il Dirigente del Settore Urbanistica ed Ecologia Arch. Luigi Raffa;

### per le OO.SS. di categoria

FIT - CISC SIRACUSA  
UNICA ORGANIZZAZIONE PRESENTE IN PARTICOLARE

## LE PARTI

**Visto** il Decreto Legislativo n.152 del 3 Aprile 2006 e s.m.i;

**Vista** la legge Regionale n.9 del 8/Agosto/2010 e s.m.i.;

**Visto** il verbale di Accordo Quadro siglato in data 06/Agosto/2013 tra il competente Assessorato Regionale e le OO.SS. riguardante il transito del personale degli ATO alle SRR;

**Visto** l'art.5 del Decreto Dirigenziale n.501 del 22/Aprile/2015 riguardante l'approvazione del piano d'intervento per l'organizzazione e la gestione del servizio di spazzamento, raccolta e trasporto dei rifiuti urbani nell'ARO denominato "Sortino Pantalica";

in merito al tema trattato, dopo un'ampia e approfondita discussione convengono sulla firma e approvazione delle allegate tabelle che sono parte integrante del presente verbale:

Tab. "A" riguardante i trattamenti economici con cui verrà retribuito il personale impegnato;

Tab. "B" riguardante l'elenco del personale attualmente in servizio e che transiterà con il passaggio di gestione da ditta a ditta;

NOTA: LA TABELLA "A" È STATA ESTRAPOLATA DALLA SCHEDA RIGUARDANTE IL COSTO MEDIO ORARIO PER IL PERSONALE ADDETTO AI SERVIZI AMMINISTRATIVI ELABORATA DAL MINISTERO NEL LAURO E NELLE SOLUZIONI SCELTI

Letto approvato e sottoscritto.

Sortino  
Il Segretario Generale  
FIT - CISC Siracusa  
Le OO.SS.  
Roberto Getulio

Il Comune di Sortino

TABELLA "A"

|  | PERSONALE TECNICO<br>LIVELLO 4B | OPERATORE ECOLOGICO<br>LIVELLO 3B | OPERATORE ECOLOGICO<br>LIVELLO 2B |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>A - ELEMENTI RETRIBUTIVI ANNUI</b>                    |                                 |                                   |                                   |
| Retribuzione base mensile parametrica                    | € 22.674,00                     | € 20.925,96                       | € 18.750,84                       |
| Aumento periodo di anzianità                             | € 1.506,24                      | € 1.375,92                        | € 1.271,52                        |
| E.D.R. - ex prot.31/7/1992                               | € 123,96                        | € 123,96                          | € 123,96                          |
| Indennità integrativa mensile ex art 32                  | € 360,00                        | € 360,00                          | € 360,00                          |
| Una tantum forfettario(1/1/11 - 31/03/12)                | € 153,47                        | € 141,63                          | € 126,91                          |
| <b>Totale - A -</b>                                      | <b>€ 24.817,67</b>              | <b>€ 22.927,47</b>                | <b>€ 20.633,23</b>                |
| <b>B - ONERI AGGIUNTIVI</b>                              |                                 |                                   |                                   |
| Indennità lavoro domenicale                              | € 84,00                         | € 84,00                           | € 84,00                           |
| Indennità lavaggio indumenti ex art. 32 (0,26 x 269gg)** | € 69,16                         | € 69,16                           | € 69,16                           |
| Festività cadenti di Domenica (n.4)                      | € 311,59                        | € 287,51                          | € 258,29                          |
| Festività lavorate (n.6)                                 | € 662,71                        | € 611,39                          | € 549,20                          |
| Tredicesima mensilità                                    | € 2.025,35                      | € 1.888,82                        | € 1.678,86                        |
| Quattordicesima mensilità                                | € 2.015,02                      | € 1.858,49                        | € 1.668,53                        |
| E.G.R. ex art.2 lettera C                                | € 150,00                        | € 150,00                          | € 150,00                          |
| <b>Totale - B -</b>                                      | <b>€ 5.317,83</b>               | <b>€ 4.929,37</b>                 | <b>€ 4.458,04</b>                 |
| <b>C - ONERI PREVID. E ASSISTENZIALI</b>                 |                                 |                                   |                                   |
| INPS ( 28,51%)   | € 8.591,63                      | € 7.941,99                        | € 7.153,52                        |
| INAIL (6,363%)   | € 1.917,52                      | € 1.772,53                        | € 1.596,56                        |
| <b>Totale - C -</b>                                      | <b>€ 10.509,15</b>              | <b>€ 9.714,52</b>                 | <b>€ 8.750,08</b>                 |
| <b>D - ONERI VARI</b>                                    |                                 |                                   |                                   |
| Trattamento di fine rapporto                             | € 1.884,49                      | € 1.739,39                        | € 1.560,97                        |
| Spese fornitura indumenti di lavoro (ex art.65)          | € 388,79                        | € 388,79                          | € 388,79                          |
| Spese minime piano valutazione rischi (ex art.64)        | € 251,16                        | € 251,16                          | € 251,16                          |
| Buono pasto ( €u.1,00 *266gg)                            | € 266,00                        | € 266,00                          | € 266,00                          |
| Fondo previambiente                                      | € 408,67                        | € 388,87                          | € 373,43                          |
| <b>Totale - D -</b>                                      | <b>€ 3.199,11</b>               | <b>€ 3.034,21</b>                 | <b>€ 2.840,35</b>                 |
| <b>TOTALE COSTO CONTRATT. ANNUO A+B+C+D</b>              | <b>€ 43.843,76</b>              | <b>€ 40.605,57</b>                | <b>€ 36.661,70</b>                |
| Incidenza IRAP (3,9%)                                    | € 1.624,75                      | € 1.504,11                        | € 1.357,95                        |
| <b>Costo totale annuo</b>                                | <b>€ 42.649,91</b>              | <b>€ 39.532,92</b>                | <b>€ 35.663,96</b>                |
| <b>Costo orario</b>                                      | <b>€ 26,94</b>                  | <b>€ 24,97</b>                    | <b>€ 22,53</b>                    |

**TABELLA "B"****ELENCO PERSONALE IN SERVIZIO**

|   |                           |               |                      |
|---|---------------------------|---------------|----------------------|
| 1 | AUTISTA                   | LIVELLO III B | TARASCIO SALVATORE   |
| 2 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | BONGIOVANNI CONCETTO |
| 3 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | DI MARIA MARCO       |
| 4 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | FAILLA SEBASTIANO    |
| 5 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | FAILLA TINA          |
| 6 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | IANNELLO SALVATORE   |
| 7 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | MARCI' PAOLO         |
| 8 | ADDETTO SERVIZI DI IGIENE | LIVELLO II B  | FRAELLO LIVIO        |



## COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE  
Servizio Ecologia

### • "B" - Mezzi e Attrezzature:

|      |   |     |           |
|------|---|-----|-----------|
| B 1  | Autocompattatore mc 8 età massima 4 anni conforme alla DIRETTIVA MACCHINE 89/392 CEE con specifiche nelle Norme Europee EN 1501; -DIRETTIVA 93/68 CEE ed a tutte le norme e leggi nazionali in tema di igiene e sicurezza del lavoro recante il marchio. Cassone a tenuta stagna, idoneo allo svuotamento di cassonetti lt 1700/1100/240/120  | €/a | 28.520,00 |
| B 2  | Autocompattatore mc 26 età massima 4 anni conforme alla DIRETTIVA MACCHINE 89/392 CEE con specifiche nelle Norme Europee EN 1501; -DIRETTIVA 93/68 CEE ed a tutte le norme e leggi nazionali in tema di igiene e sicurezza del lavoro. Cassone a tenuta stagna, idoneo allo svuotamento di cassonetti lt 3200/1700/1100/240/120   | €/a | 62.785,00 |
| B 3  | Gasolone mc 5 età massima 4 anni conforme alla DIRETTIVA MACCHINE 89/392 CEE con specifiche nelle Norme Europee EN 1501; -DIRETTIVA 93/68 CEE ed a tutte le norme e leggi nazionali in tema di igiene e sicurezza del lavoro recante il marchio. Cassone a tenuta stagna, idoneo allo svuotamento di cassonetti lt 1100/240/120   | €/a | 8.160,00  |
| B 4  | Porter da m 2,2 con portella laterale, con alzavolta contenitore da lt 240/120  | €/a | 7.360,00  |
| B 5  | Spazzatrice stradale aspirante da mc 4,00 dotata di sistema di insuflaggio aria/acqua utilizzabili da operatore a terra, dovrà inoltre esse dotata di sistema aspirante a spazzola anteriore e proboscide aspira rifiuti  | €/a | 32.700,00 |
| B 6  | Motoape 50 cc   | €/a | 2.768,00  |
| B 7  | Soffiatore  | €/a | 1.880,00  |
| B 8  | Autocarro multilit idoneo al carico, trasporto, svuotamento e movimentazione cassoni scarrabili mc 30   | €/a | 48.265,00 |
| B 9  | Cassonetti lt 1100 per frazione indifferenziata e frazione Umido (Marrone), in ottemperanza alla norma EN840-1 2012 , EN 840-5 2012, EN 840-6 2012 e alle vigenti disposizioni antinfortunistica a norma di legge, attrezzato per essere svuotato meccanicamente con appositi mezzi alza volta contenitori, e dotato di segnaletica con D.M. del 31 Marzo 1995.<br><b>Ruote:</b> quattro ruote gommate e pivottanti del diametro di 200 mm, di cui due con freno.<br><b>Personalizzazioni:</b> su ogni contenitore oggetto della fornitura dovrà essere applicato, sulla parte frontale della vasca, un adesivo in formato A4 la tipologia del rifiuto da canferire, ed il codice matricola del contenitore | €/a | 48,80     |
| B 10 | Cassonetti lt 1100 coperchio piano con bocca tarata (giallo plastica – verde vetro) vasca e coperchio unico standard, attacco frontale a pettine oltre ad attacco DIN, quattro ruote pivottanti a 360° coperchio piano, apertura manuale. Segnaletica stradale D.M. del 31 Marzo 1995, adesivo personalizzato e numerato.   | €/a | 48,80     |
| B 11 | Mastello lt 50 standard (giallo plastica) forma piramidale a base quadrata, coperchio incernierato, manico antirandagismo sul coperchio, adesivo personalizzato e numerato.   | €/a | 1,95      |
| B 12 | Mastello lt 25 standard (verde vetro) forma piramidale a base quadrata, coperchio incernierato, manico antirandagismo sul coperchio, adesivo personalizzato e numerato.   | €/a | 0,73      |
| B 13 | Biopattumiera areata da lt 10 umido di colore marrone.  | €/a | 0,73      |
| B 14 | Bidone carrellato lt 120 (giallo plastica – verde vetro) da prelevare mediante attacco a pettine, con base quadrata e coperchio di chiusura, apertura manuale con coperchio. Segnaletica stradale D.M. del 31 Marzo 1995, adesivo personalizzato e numerato.  | €/a | 7,32      |
| B 15 | Bidone carrellato lt 240 (giallo plastica – verde vetro) da prelevare mediante attacco a pettine, con base quadrata e coperchio di chiusura, apertura manuale   | €/a | 9,27      |



## COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE

Servizio Ecologia

|      |   |     |          |
|------|---|-----|----------|
|      | con coperchio. Segnaletica stradale D.M. del 31 Marzo 1995, adesivo personalizzato e numerato.  |     |          |
| B 16 | Containers UMIDO mc 20 conforme alle norme C.E a tenuta stagna con impianto scarrabile a braccio e/0 fune parte posteriore composta da un portone a due battenti a libro e chiusura di sicurezza, sistema di carico del cassone composto da rulli e cardini, scala di ispezione dall'alto, coperchio superiore ad anta unica apribile a 90 gradi.   | €/a | 927,20   |
| B 17 | Containers mc 30 a tenuta stagna conforme alle norme C.E. con impianto scarrabile a braccio e/o fune, parete posteriore del cassone è composta da un portone a due battenti a libro con chiusura di sicurezza gestita dalla parte laterale del cassone, sistema di carico del cassone composto da rulli e cardini muniti di lubrificatori, provvisto di ganci per il telone, scala per ispezione dall'alto, telone di coperture in PVC pesante e funi di ancoraggio.  | €/a | 805,20   |
| B 18 | <p>Cassone scarrabile compattatore mc 30 a tenuta stagna monopala elettrico con impianto scarrabile rifiuti a sezione troncoconica con angoli arrotondati per favorire lo scarico dei materiali che avverrà per ribaltamento ed in pieno rispetto della Normativa Vigente. Dovrà essere dotato di rulli di scorrimento anteriori e posteriori in teflon idonei a sopportare i carichi e le sollecitazioni durante le fasi di incartamento e completi di perno smontabile, deve essere dotato di n. 2 ganci di incartamento n. 1 anteriore e n. 1 posteriore. Sicurezza a protezione del carico manuale, deve essere costituita da coppia di cancelli a doppio battente dotati di doppio fincorsa di sicurezza come previsto dalla norma UNI EN 294. La tramoggia deve essere realizzata in maniera tale da consentire il travaso diretto di mezzi satellite.</p> <p>Il meccanismo di compattazione deve essere del tipo monopala oscillante, la forza di spinta non inferiore a 46 ton.</p> <p>Le funzioni della macchina ed i relativi comandi, dovranno essere gestite da una apparecchiatura elettronica a logica programmabile (PLC), posta all'interno di una cassa metallica con chiusura anteriore cieca con grado di protezione IP 55. Il PLC, alimentato in bassa tensione elettrico realizzato in IP 55 con motore elettrico da 7,5 Kw.</p> | €/a | 1.415,20 |
| B 19 | <p>Sacchetto biodegradabile compostabile certificato compostabile tramite Marchio Europeo, che garantisca la conformità del prodotto alla norma EN UNI 13432.</p> <p>I sacchetti dovranno essere ricavati da tubolare soffiato e la saldatura del fondo dovrà essere a perfetta tenuta e resistenza a sacchetto pieno, dovranno essere privi di aderenze interne ed essere facilmente apribili.</p> <p>Colore: da concordare con la DL.</p> <p>Materiale: polimero plastico a base vegetale biodegradabile e compostabile a Norma UNI EN 13432.</p> <p>Dimensioni: cm 42 (larghezza, eventuali soffietti compresi) x cm 50 (altezza) x 17 (spessore).</p> <p>Peso: il peso di ogni singolo sacchetto dovrà essere non inferiore a 7,3 grammi.</p> <p>Tolleranze: sono ammesse tolleranze sulle misure e pesi sopra indicati, previste dalla vigente normativa in materia.</p> <p>Stampa: tutti i sacchetti dovranno riportare stampigliato su di un lato la scritta la tipologia del materiale che dovrà contenere (organico/plastica/carta) inoltre il fornitore dovrà riportare sui sacchetti l'indicazione del materiale di realizzazione ed il marchio certificato nelle dimensioni accettate dalla stazione appaltante.</p>  | €/a | 0,03     |
| B 20 | <b>Sistema identificazione UTENTE</b>   |     |          |
|      | 20.Sistema di scarico dei dati dai palmari, memorizzazione e trasmissione da postazione remota alla BASE STATION . Essa consente l'utilizzo del sistema ISIDE operando presso parchi automezzi distanti dalla sede centrale del gestore della raccolta. Ogni palmare memorizza tutti dati (codice operatore, data, ora, codice contenitore etc.) e li scarica mediante un'apposita culla ed al contempo consente la ricarica della batteria del palmare.  | €/a | 560,00   |



# COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE

Servizio Ecologia

|  |  |     |       |
|--|--|-----|-------|
|  | <p>La CLIENT STATION alimentata a 220 Volt dovrà consentire il collegamento almeno di 4 culle mediante un Multiplexer. I palmari scaricano automaticamente i dati nel PC di cui sarà dotata la Client Station nel momento in cui vengono posizionati in una culla. Che verranno trasferiti per mezzo di un Modem GSM alla Base Station.</p> <p>La CLIENT STATION comprende una struttura metallica in carpenteria di acciaio verniciato completo di piedini di appoggio di una coppia di sportelli dotati di chiavistello per l'accesso fronte retro al vano che contiene i componenti elettronici, prevede un piano di appoggio superiore per il posizionamento delle culle. Sono previste delle etichette autoadesive con frontale in PVC fuso e con adesivo acrilico, resistenti all'invecchiamento ed ai raggi UV, dimensioni 80X40mm angoli arrotondati, con micro tagli antivandalismo.</p> <p>Il PALMARE raccolta dati consente di effettuare il Servizio di Raccolta Domiciliare Evoluta informatizzata (ISIDE) mediante palmare ed etichette con codice a barre. Questo sistema prevede che ad ogni contenitore sia associato un codice identificativo contenitore univoco con numerazione progressiva e/o numerazione parlante. Esso viene letto da un operatore ecologico all'atto del prelievo del rifiuto durante la raccolta mediante un apposito lettore ottico.</p> <p>Il codice a barre viene stampato in fase di distribuzione dei contenitori ed apposto sugli stessi mediante apposita etichetta resistente agli agenti atmosferici. Il palmare completo di lettore ottico e di tasti per la selezione del livello di riempimento di ogni singolo contenitore svuotato sarà in dotazione ad ogni operatore</p> <p>L'operatore attiva il palmare ISIDE mediante l'inserimento del proprio codice oppure mostrando la propria tessera identificativa all'atto dell'accensione dello strumento. Il palmare memorizza tutti i dati e li scarica mediante un'apposita culla che consente lo scarico alla Base station ed al contempo consente la ricarica della batteria del palmare.</p> |     |       |
|  | <p>20.2 Stazione Remota di Terra che dovrà costituire la stazione base atta al ricevimento dei dati provenienti da uno o più CLIENT STATION operanti sul territorio. La BASE STATION, costituita da un personal computer, dotato di masterizzatore, e da una stampante; dovrà essere in grado di comunicare con ciascun CLIENT STATION tramite modem. Ciò dovrà consentire un facile e veloce scarico dati.</p> <p>La SRT dovrà prevedere le seguenti caratteristiche minime:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PC Pentium IV, RAM 256 MB, HDD 40 GB</li><li>- Monitor a colori da 17"</li><li>- Stampante A4 e A5 a colori a getto di inchiostro</li><li>- Gruppo di continuità (UPS)</li><li>- Lettore CD-ROM e Masterizzatore</li><li>- Casse acustiche</li><li>- Struttura metallica</li><li>- Modem GSM (oppure modem analogico, come verrà poi comunicato)</li><li>- Licenza software per l'elaborazione dei dati, la gestione dei dati e l'emissione di report.</li></ul> <p>Nella SRT dovrà essere installato uno specifico software, la cui licenza è parte integrante della SRT: esso dovrà consentire l'integrazione dei dati provenienti dalle diverse giornate di operatività delle CLIENT STATION ed altresì l'elaborazione di tali dati finalizzata al monitoraggio della raccolta. Dovrà essere previsto un'interfaccia con l'operatore di tipo "user-friendly". Il software dovrà consentire la determinazione del bonus maturato da ciascun utente che ha conferito rifiuti.</p> <p>Il software dovrà consentire inoltre la stampa di report e di grafici che consentano una facile visualizzazione dell'andamento della raccolta differenziata sul territorio.</p> <p>La fornitura dovrà comprendere l'hardware, il software ed una struttura metallica che contenga il PC e l'interruttore magneto-termico posto a protezione della STAZIONE REMOTA DI TERRA.</p>  | €/a | 6,400 |
|  | <p>20.3 Strumenti di identificazione degli utenti che saranno costituiti da tessere in materiale plastico dotate di banda magnetica con le seguenti caratteristiche tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Spessore badge: 0,76 mm</li><li>- Livello di coercitività: Hi-Co 4000</li><li>- Posizione banda magnetica: "in testa"</li><li>- Altezza banda magnetica: norma ISO 7811-2.</li></ul> <p>La personalizzazione delle tessere magnetiche dovrà prevedere la personalizzazione serigrafica in quadricromia con loghi, sia sul fronte che sul retro. La grafica dei badge dovrà essere effettuata con riferimento alle indicazioni estetiche ed alle immagini che verranno successivamente indicate.</p> <p>La personalizzazione delle tessere magnetiche dovrà prevedere sul fronte una zona in bianco per consentire la successiva personalizzazione con i dati anagrafici del singolo utente.</p>  | €/a | 0,20  |



## COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE  
Servizio Ecologia

### • "C" – Analisi prezzi:

|     |   |       |          |
|-----|---|-------|----------|
| C 1 | <b>Punto 13 art. 34 – Servizio RAEE:</b> il servizio consiste nello stazionamento di camion con operatore per consentire all'utenza il conferimento dei RAEE 8,00 – 12,00 in area individuata dal Comune e successivo conferimento in impianto convenzionato.   | €/cad | 240,00   |
| C 2 | <b>Punto 14 art. 35 - Manutenzione cassonetti</b>   | corpo | 2.400,00 |
| C 3 | <b>Punto 15 art. 36 - SERVIZIO smaltimento RUP e toner:</b><br>Il servizio consiste nel trasporto e smaltimento delle seguenti tipologie di rifiuti urbani pericolosi:  |       |          |
|     | <b>An 1 - 15.1 Ecobox lt 10 Pile</b>  | €/cad | 90,00    |
|     | <b>An 2 - 15.2 Ecobox farmaci lt 90</b>   | €/cad | 120,00   |
|     | <b>An 3 - 15.3 Ecobox Toner lt 90</b>   | €/cad | 120,00   |
| C 4 | <b>Punto 16 art. 37 – AN Servizio di pulizia aree interessate ad eventi e manifestazioni straordinarie:</b> il servizio comprende la raccolta, la rimozione ed il trasporto di tutti i rifiuti, con successivo adeguato spazzamento meccanizzato e manuale e la sanificazione delle aree soggette allo svolgimento dei mercati, sagre, fiere, ed eventi pubblici.   | €/h   | 144,72   |
| C 5 | <b>Punto 17 art. 38 - SERVIZIO DI Disinfestazione, deblattizzazione, derattizzazione:</b>   |       |          |
|     | <b>17.1 AN 4 SERVIZIO DI Disinfestazione</b> del Centro Urbano e immediate periferie con prodotti a base di <b>Piretro</b> , quale la cipermetrina, o clorati organici o organo fosforici, piretroidi di sintesi a base di permetrina deltametrina ecc. inodori (diluibili in acqua), formulati emulsionabili, compresi i miscroincapsulati per grandi aree esterne.  | €/int | 1.290,24 |
|     | <b>17.2 AN 5 LOTTA AGLI SCARAFAGGI E ALLE BLATTE</b> L'operazione da attuarsi attraverso idonee attrezzature mediante la disinfestazione dei tombini fognari, delle caditoie stradali, le bocche di lupo i cunettoni stradali e di tutti gli anfratti che si ritiene possano fungere da riparo per le blatte. Utilizzando biocidi ad effetto snidante ovvero con prodotti a base di <b>Cipermetrina</b> , in grado di provocare una rapida reazione di fuga da parte delle blatte, <b>blattelle</b> e degli scarafaggi che saranno contaminati uscendo allo scoperto nel tentativo di allontanarsi dall'area ove percepiscono la presenza dell'insetticida. Il disinfettante utilizzato, espressamente approvato dall'autorità sanitaria locale, dovrà essere in grado di contaminare irreversibile gli insetti. Il prodotto scelto sarà posto in sito mediante lancia in n. 3 interventi da effettuare seconda delle esigenze e delle difficoltà eventualmente riscontrate al momento dell'intervento e comunque in complessive ore 6,00 per intervento. In relazione a quanto sopra si è potuto quantificare come segue il costo complessivo degli interventi da effettuare nei tombini e nelle zone che possono fungere da riparo agli infestanti; | €/int | 600,24   |
|     | <b>17.3 AN 6 DERATTIZZAZIONE:</b> consistente nella collocazione di esche e di altri prodotti in tutta la rete fognaria (tombini e caditoie), edifici abbandonati, abitazioni sfitte, in aree pubbliche e private ad uso pubblico, edifici e strutture comunali (locali interni e pertinenze esterne), aree e giardini pubblici, scuole ed edifici pubblici, cimitero, discariche, etc. in tutto il territorio comunale frazioni e zone periferiche comprese; La lotta alla popolazione murina dovrà essere eseguita, con tecniche appropriate e con interventi commisurati alla densità ed alla estensione della popolazione murina. Dovrà essere condotta con particolare efficacia in quelle realtà ambientali dove i muridi si riproducono e vivono più facilmente, come zone adiacenti siti di stoccaggio e travaso dei R.S.U., immediata periferia del centro urbano, zona di espansione del C.U., nelle strade periferiche il C.U.<br><br>Inoltre si prevede la collocazione di esche in alcune aree periferiche ove è stata segnalata   | €/int | 487,65   |



## COMUNE DI SORTINO

UFFICIO TECNICO COMUNALE  
*Servizio Ecologia*

|     |   |              |  |
|-----|---|--------------|--|
|     | in passato la presenza di roditori e che saranno meglio dettagliati in fase esecutiva dal personale che vigilerà sulla svolgimento del servizio. L'operazione da attuarsi attraverso la collocazione di esche tipo rodenticida (nell'intervento dovranno essere usati, previa intesa con l'autorità sanitaria locale, prodotti a base di dicumarolo), all'interno di appositi erogatori a norma. Dovrà essere ripetuta ogni 3 - 4 giorni previo accertamento dell'avvenuto consumo delle esche, per almeno 3 - 5 settimane. Le operazioni di distribuzione delle esche saranno curate da personale opportunamente istruito e reso edotto sui rischi connessi alla manipolazione del prodotto. |              |  |
| C 6 | <b>Punto 18 art. 39 Bonifica del territorio .</b><br>Rimozione delle discariche abusive e dei rifiuti di qualunque natura e provenienza (incluso anche amianto, eventualmente avvalendosi di ditta specializzata) abbandonati sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private soggette ad uso pubblico in tutto il territorio comunale.   | Vedi analisi |  |
| C 7 | <b>Punto 19 art. 40 distribuzione sacchetti utenza</b>  | A corpo      |  |

| ANALISI SERVIZI  |   |              |      |                 |
|--|---|--------------|------|-----------------|
| <b>Servizio di smaltimento RUP e toner - C 3 - Punto 15 art. 36</b>                                    |   |              |      |                 |
| AN 1   | 15.1 Fornitura Ecobox Lt 10 per pile, ritiro da CCR, trasporto, conferimento e smaltimento. | € 90,00      | 4,00 | € 90,00         |
| <b>Prezzo di applicazione</b>  |   | <b>€/Int</b> |      | <b>€ 90,00</b>  |
| <b>15.2 Fornitura Ecobox Lt 90 per toner, ritiro da CCR, trasporto e conferimento e smaltimento.</b>   |   |              |      |                 |
| AN 2   |   | € 120,00     | 2,00 | € 120,00        |
| <b>Prezzo di applicazione</b>  |   | <b>€/Int</b> |      | <b>€ 120,00</b> |
| <b>15.3 Fornitura Ecobox Lt 90 per farmaci, ritiro da CCR, trasporto e conferimento e smaltimento.</b> |   |              |      |                 |
| AN 3   |   | € 120,00     | 6,00 | € 120,00        |
| <b>Prezzo di applicazione</b>  |   | <b>€/Int</b> |      | <b>€ 120,00</b> |

| <b>Eventi Straordinari. Fiere, sagre, ecc. C 4 - Punto 16 art. 37</b>  |                                   |              |                  |                                 |
|--|-----------------------------------|--------------|------------------|---------------------------------|
| Servizi di pulizia manuale e meccanizzata di aree interessate da eventi, feste, sagre, ed eventi patrocinati dal Comune. |                                   |              |                  |                                 |
| <b>Dotazione mezzi, Personale e attrezzature:</b>  |                                   |              |                  |                                 |
|  |                                   |              | <b>personale</b> | <b>mezzi</b>                    |
| AN 4   | Automezzo satellite Gasolone 5 mc | €/h € 4,35   | 1,00             | € 4,35                          |
|  | Personale raccoglitori livello 2b | €/h € 22,53  | 1,00             | € 22,53                         |
|  | Automezzo satellite Porter 2 mc   | €/h € 3,92   | 1,00             | € 3,92                          |
|  | Personale raccoglitori livello 2b | €/h € 22,53  | 1,00             | € 22,53                         |
|  | Automezzo satellite Porter 2 mc   | €/h € 3,92   | 1,00             | € 3,92                          |
|  | Personale raccoglitori livello 2b | €/h € 22,53  | 1,00             | € 22,53                         |
|  | Spazzatrice meccanizzata mc 4     | €/h € 17,42  | 1,00             | € 17,42                         |
|  | Personale raccoglitori livello 2b | €/h € 22,53  | 1,00             | € 22,53                         |
|  | Automezzo satellite Apecar 50 cc  | €/h € 1,46   | 1,00             | € 1,46                          |
|  | Personale raccoglitori livello 2b | €/h € 22,53  | 1,00             | € 22,53                         |
|  | Soffiatore                        | €/h € 1,00   | 1,00             | € 1,00                          |
|  |                                   |              | <b>sommano</b>   | <b>€ 91,12 € 53,60 € 144,72</b> |
| <b>Prezzo di applicazione</b>  |                                   | <b>€/Int</b> |                  | <b>€ 144,72</b>                 |

| <b>Disinfestazione deblattizzazione derattizzazione C 5 - Punto 17 art. 38</b> |   |              |                |                   |
|--|---|--------------|----------------|-------------------|
| <b>Servizio di disinfestazione 17.1</b>  |   |              |                |                   |
| AN 5   | Noleggio a caldo di automezzo con cassone                         | €/h 35,00    |                | € 35,00           |
|  | Costo prodotto a base di piretro                                  |              |                | € 15,00           |
|  | Miscela occorrente (acqua + prodotto al 2%) per 20 mq LT 1        |              | 1              |                   |
|  | Miscela occorrente per (mq 50.000/20) = LT                        |              | 2500           |                   |
|  | Prodotto occorrente per dosare al 2% lt 2.500,00 di acqua = lt 50 |              | = lt 50,00     |                   |
|  | Prodotto necessario per n.1 intervento in una nottata lt 50,00    |              | = lt 50,00     | € 15,00 € 750,00  |
|  | Si prevedono per ogni intervento di n.1 notti ore 8,00            |              | 8,00           | € 35,00 € 280,00  |
|  | Nolo motopompa completa di tanica e lance                         | €/h 10,00    | 8,00           | € 10,00 € 80,00   |
|  | Op. qual. per assistenza  | €/h 22,53    | 8,00           | € 22,53 € 180,24  |
|  |   |              | <b>sommano</b> | <b>€ 1.290,24</b> |
| <b>Prezzo di applicazione</b>  |   | <b>€/Int</b> |                | <b>€ 1.290,24</b> |

| <b>Servizio di deblattizzazione</b> |  | <b>17.2</b> |   |              |                 |
|-------------------------------------|--|-------------|---|--------------|-----------------|
| AN 6                                | Noleggio a caldo di automezzo con cassone Euro/h 35,00             |             |   |              |                 |
|                                     | Costo prodotto a base di cipermetrina Euro/lt 15,00                | 35,00       |   |              |                 |
|                                     | Prodotto occorrente per dosare al 2% lt 500,00 di acqua = lt 10,00 | 15,00       |   |              |                 |
|                                     | Miscela necessaria per n.1 intervento lt 500,00                    | 10,00       |   |              |                 |
|                                     | lt/Int. 10,000 * €/lt 15,00 =                                      | 500,00      | € | 15,00        | € 150,00        |
|                                     | Si prevedono per ogni intervento ore 6,00                          | 10,00       |   |              |                 |
|                                     | Noleggio a caldo di automezzo con cassone Euro/h 35,00             | 6,00        | € | 35,00        | € 210,00        |
|                                     | Nolo motopompa completa di tanica e lancia Euro/h 10,00            | 6,00        | € | 10,00        | € 60,00         |
|                                     | Op. qual. per assistenza Euro/h 22,53                              | 6,00        | € | 22,53        | € 135,18        |
|                                     |  |             |   | sommano      | € 555,18        |
| <b>Prezzo di applicazione</b>       |  |             |   | <b>€/Int</b> | <b>€ 555,18</b> |

| <b>Servizio di derattizzazione</b> |   | <b>17.3</b> |   |              |                 |
|------------------------------------|---|-------------|---|--------------|-----------------|
| AN 7                               | Noleggio a caldo di automezzo con cassone Euro/h 35,00    | 35,00       |   |              |                 |
|                                    | Esca derattizzante in pasta (bustine e pastiglie) €/kg 10 | 10,00       |   |              |                 |
|                                    | Si prevedono per ogni intervento Kg 20,00                 | 20,00       | € | 10,00        | € 200,00        |
|                                    | Si prevedono per ogni intervento ore 5,00                 |             |   |              |                 |
|                                    | Noleggio a caldo di automezzo con cassone Euro/h 35,00    | 5,00        | € | 35,00        | € 175,00        |
|                                    | Op. qual. per assistenza Euro/h 22,53                     | 5,00        | € | 22,53        | € 112,65        |
|                                    |   |             |   | sommano      | € 487,65        |
| <b>Prezzo di applicazione</b>      |   |             |   | <b>€/Int</b> | <b>€ 487,65</b> |

| <b>AUTOCOMPATTATORE DA 8 MC</b>                   |             |                    |                   | <b>B1</b>          |
|---|-------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| <b>COSTO DI GESTIONE</b>                          |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Percorrenza media annua                           | Km          | 20.000             |                   |                    |
| <b>CARBURANTE</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario del carburante                     | €/lt        | € 1,50             |                   |                    |
| Consumo medio di carburante                       | Km/lt       | 6,00               |                   |                    |
| Consumo totale di carburante                      | litri       | 3333,33            |                   |                    |
| <b>Costo annuo carburante</b>                     | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 5.000,00</b> |                    |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                               |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario medio olio                         | €/kg        | € 8,00             |                   |                    |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi               | Kg/15000    | 30,00              |                   |                    |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                   | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 240,00</b>   |                    |
| <b>PNEUMATICI</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Numero dei pneumatici                             | num.        | 6,00               |                   |                    |
| Durata dei pneumatici                             | Km          | 30000              |                   |                    |
| Costo unitario del pneumatico                     | €uro        | € 180,00           |                   |                    |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                 | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 1.080,00</b> |                    |
| <b>ALTRI COSTI</b>                                |             |                    |                   |                    |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni ) | a corpo     |                    | € 1.200,00        |                    |
| Manutenzione                                      | a corpo     |                    | € 1.000,00        |                    |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                   | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 8.520,00</b>  |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                      |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Valore  | €uro        | € 100.000,00       |                   |                    |
| Durata ammortamento considerata                   | anni        | 5,00               |                   |                    |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                 | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 20.000,00</b> |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                       |             |                    |                   |                    |
|   |             | €uro/anno          | h/a               | €/h                |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                    |             | <b>€ 28.520,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 15,19</b>     |

  

| <b>AUTOCOMPATTATORE DA 26 MC</b>                  |             |                    |                   | <b>B2</b>          |
|---|-------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| <b>COSTO DI GESTIONE</b>                          |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Percorrenza media annua                           | Km          | 15.000             |                   |                    |
| <b>CARBURANTE</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario del carburante                     | €/lt        | € 1,50             |                   |                    |
| Consumo medio di carburante                       | Km/lt       | 4,00               |                   |                    |
| Consumo totale di carburante                      | litri       | 3750,00            |                   |                    |
| <b>Costo annuo carburante</b>                     | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 5.625,00</b> |                    |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                               |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario medio olio                         | €/kg        | € 8,00             |                   |                    |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi               | Kg/15000    | 20,00              |                   |                    |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                   | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 160,00</b>   |                    |
| <b>PNEUMATICI</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Numero dei pneumatici                             | num.        | 10,00              |                   |                    |
| Durata dei pneumatici                             | Km          | 30000              |                   |                    |
| Costo unitario del pneumatico                     | €uro        | € 450,00           |                   |                    |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                 | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 4.500,00</b> |                    |
| <b>ALTRI COSTI</b>                                |             |                    |                   |                    |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni ) | a corpo     |                    | € 1.500,00        |                    |
| Manutenzione                                      | a corpo     |                    | € 1.000,00        |                    |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                   | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 12.785,00</b> |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                      |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Valore  | €uro        | € 250.000,00       |                   |                    |
| Durata ammortamento considerata                   | anni        | 5,00               |                   |                    |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                 | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 50.000,00</b> |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                       |             |                    |                   |                    |
|   |             | €uro/anno          | h/a               | €/h                |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                    |             | <b>€ 62.785,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 33,45</b>     |

| <b>GASOLONE DA 5 MC CON ALZAVOLTA BIDONI E CASSONETTI</b> |             |                   |                   | <b>B3</b>         |
|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>COSTO DI GESTIONE</b>                                  |             |                   |                   |                   |
| Descrizione   | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Percorrenza media annua                                   | Km          | 12.000            |                   |                   |
| <b>CARBURANTE</b>   |             |                   |                   |                   |
| Costo unitario del carburante                             | €/lt        | € 1,50            |                   |                   |
| Consumo medio di carburante                               | Km/lt       | 10,00             |                   |                   |
| Consumo totale di carburante                              | litri       | 1200,00           |                   |                   |
| <b>Costo annuo carburante</b>                             | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 1.800,00</b> |                   |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                                       |             |                   |                   |                   |
| Costo unitario medio olio                                 | €/kg        | € 8,00            |                   |                   |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi                       | Kg          | 10,00             |                   |                   |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                           | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 80,00</b>    |                   |
| <b>PNEUMATICI</b>   |             |                   |                   |                   |
| Numero dei pneumatici                                     | num.        | 4,00              |                   |                   |
| Durata dei pneumatici                                     | Km          | 12000             |                   |                   |
| Costo unitario del pneumatico                             | €uro        | € 70,00           |                   |                   |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                         | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 280,00</b>   |                   |
| <b>ALTRI COSTI</b>  |             |                   |                   |                   |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni )         | a corpo     |                   | € 600,00          |                   |
| Manutenzione  | a corpo     |                   | € 400,00          |                   |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                           | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 3.160,00</b> |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                              |             |                   |                   |                   |
| Descrizione   | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Valore  | €uro        | € 25.000,00       |                   |                   |
| Durata ammortamento considerata                           | anni        | 5,00              |                   |                   |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                         | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 5.000,00</b> |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                               |             |                   |                   |                   |
|   |             | €uro/anno         | h/a               | €/h               |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                            |             | <b>€ 8.160,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 4,35</b>     |

| <b>PORTER CON ALZAVOLTA BIDONI E CASSONETTI</b>   |             |                   |                   | <b>B4</b>         |
|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>COSTO DI GESTIONE</b>                          |             |                   |                   |                   |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Percorrenza media annua                           | Km          | 12.000            |                   |                   |
| <b>CARBURANTE</b>                                 |             |                   |                   |                   |
| Costo unitario del carburante                     | €/lt        | € 1,60            |                   |                   |
| Consumo medio di carburante                       | Km/lt       | 10,00             |                   |                   |
| Consumo totale di carburante                      | litri       | 1200,00           |                   |                   |
| <b>Costo annuo carburante</b>                     | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 1.920,00</b> |                   |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                               |             |                   |                   |                   |
| Costo unitario medio olio                         | €/kg        | € 8,00            |                   |                   |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi               | Kg          | 20,00             |                   |                   |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                   | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 160,00</b>   |                   |
| <b>PNEUMATICI</b>                                 |             |                   |                   |                   |
| Numero dei pneumatici                             | num.        | 4,00              |                   |                   |
| Durata dei pneumatici                             | Km          | 30000             |                   |                   |
| Costo unitario del pneumatico                     | €uro        | € 70,00           |                   |                   |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                 | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 280,00</b>   |                   |
| <b>ALTRI COSTI</b>                                |             |                   |                   |                   |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni ) | a corpo     |                   | € 600,00          |                   |
| Manutenzione                                      | a corpo     |                   | € 400,00          |                   |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                   | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 3.360,00</b> |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                      |             |                   |                   |                   |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Valore  | €uro        | € 20.000,00       |                   |                   |
| Durata ammortamento considerata                   | anni        | 5,00              |                   |                   |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                 | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 4.000,00</b> |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                       |             |                   |                   |                   |
|   |             | €uro/anno         | h/a               | €/h               |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                    |             | <b>€ 7.360,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 3,92</b>     |

| SPAZZATRICE DA MC 4                              |             |                    |                    | B5                 |
|--|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| COSTO DI GESTIONE                                |             |                    |                    |                    |
| Descrizione                                      | U.M.        | Quantità           | Parziali           | Totali             |
| Percorrenza media annua                          | Km          | 20.000             |                    |                    |
| <b>CARBURANTE</b>                                |             |                    |                    |                    |
| Costo unitario del carburante                    | €/lt        | € 1,50             |                    |                    |
| Consumo medio di carburante                      | Km/lt       | 3,00               |                    |                    |
| Consumo totale di carburante                     | litri       | 6666,67            |                    |                    |
| <b>Costo annuo carburante</b>                    | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 10.000,00</b> |                    |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                              |             |                    |                    |                    |
| Costo unitario medio olio                        | €/kg        | € 8,00             |                    |                    |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi              | Kg          | 50,00              |                    |                    |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                  | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 400,00</b>    |                    |
| <b>PNEUMATICI</b>                                |             |                    |                    |                    |
| Numero dei pneumatici                            | num.        | 4,00               |                    |                    |
| Durata dei pneumatici                            | Km          | 30000              |                    |                    |
| Costo unitario del pneumatico                    | €uro        | € 200,00           |                    |                    |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 800,00</b>    |                    |
| <b>ALTRI COSTI</b>                               |             |                    |                    |                    |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni) | a corpo     |                    | € 1.500,00         |                    |
| Manutenzione                                     | a corpo     |                    | € 2.000,00         |                    |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                  | <b>€uro</b> |                    |                    | <b>€ 14.700,00</b> |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                     |             |                    |                    |                    |
| Descrizione                                      | U.M.        | Quantità           | Parziali           | Totali             |
| Valore   | €uro        | € 90.000,00        |                    |                    |
| Durata ammortamento considerata                  | anni        | 5,00               |                    |                    |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                | <b>€uro</b> |                    |                    | <b>€ 18.000,00</b> |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                      |             |                    |                    |                    |
|  |             | €uro/anno          | h/a                | €/h                |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                   |             | <b>€ 32.700,00</b> | <b>1877</b>        | <b>€ 17,42</b>     |
| MOTOAPE 50 CC                                    |             |                    |                    | B6                 |
| COSTO DI GESTIONE                                |             |                    |                    |                    |
| Descrizione                                      | U.M.        | Quantità           | Parziali           | Totali             |
| Percorrenza media annua                          | Km          | 6.000              |                    |                    |
| <b>CARBURANTE</b>                                |             |                    |                    |                    |
| Costo unitario del carburante                    | €/lt        | € 1,60             |                    |                    |
| Consumo medio di carburante                      | Km/lt       | 20,00              |                    |                    |
| Consumo totale di carburante                     | litri       | 300,00             |                    |                    |
| <b>Costo annuo carburante</b>                    | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 480,00</b>    |                    |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                              |             |                    |                    |                    |
| Costo unitario medio olio                        | €/kg        | € 8,00             |                    |                    |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi              | Kg          | 6,00               |                    |                    |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                  | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 48,00</b>     |                    |
| <b>PNEUMATICI</b>                                |             |                    |                    |                    |
| Numero dei pneumatici                            | num.        | 3,00               |                    |                    |
| Durata dei pneumatici                            | Km          | 30000              |                    |                    |
| Costo unitario del pneumatico                    | €uro        | € 30,00            |                    |                    |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 90,00</b>     |                    |
| <b>ALTRI COSTI</b>                               |             |                    |                    |                    |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni) | a corpo     |                    | € 400,00           |                    |
| Manutenzione                                     | a corpo     |                    | € 150,00           |                    |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                  | <b>€uro</b> |                    |                    | <b>€ 1.168,00</b>  |
| <b>COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                     |             |                    |                    |                    |
| Descrizione                                      | U.M.        | Quantità           | Parziali           | Totali             |
| Valore   | €uro        | € 8.000,00         |                    |                    |
| Durata ammortamento considerata                  | anni        | 5,00               |                    |                    |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                | <b>€uro</b> |                    |                    | <b>€ 1.600,00</b>  |
| <b>TOTALE COSTI UNITARI</b>                      |             |                    |                    |                    |
|  |             | €uro/anno          | h/a                | €/h                |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                   |             | <b>€ 2.768,00</b>  | <b>1877</b>        | <b>€ 1,47</b>      |

| SOFFIATORE                        |             |                   |                   | B7                |
|-----------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| COSTO DI GESTIONE                 |             |                   |                   |                   |
| Descrizione                       | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Ore medie ANNO                    | h           | 1.000             |                   |                   |
| <b>CARBURANTE</b>                 |             |                   |                   |                   |
| Costo unitario del carburante     | €/lt        | € 1,60            |                   |                   |
| Consumo medio di carburante       | lt/h        | 1,00              |                   |                   |
| Consumo totale di carburante      | litri       | <u>1000,00</u>    |                   |                   |
| <b>Costo annuo carburante</b>     | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 1.600,00</b> |                   |
| <b>MANUTENZIONE</b>               | <b>€uro</b> |                   | <b>€ 100,00</b>   |                   |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>   | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 1.700,00</b> |
| COSTO DI AMMORTAMENTO             |             |                   |                   |                   |
| Descrizione                       | U.M.        | Quantità          | Parziali          | Totali            |
| Valore                            | €uro        | € 900,00          |                   |                   |
| Durata ammortamento considerata   | anni        | 5,00              |                   |                   |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b> | <b>€uro</b> |                   |                   | <b>€ 180,00</b>   |
| TOTALE COSTI UNITARI              |             |                   |                   |                   |
|                                   |             | €/a               | h/a               | €/h               |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>    | <b>€uro</b> | <b>€ 1.880,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 1,00</b>     |

| AUTOCARRO MULTILIFT                               |             |                    |                   | B8                 |
|---|-------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| COSTO DI GESTIONE                                 |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Percorrenza media annua                           | Km          | 15.000             |                   |                    |
| <b>CARBURANTE</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario del carburante                     | €/lt        | € 1,50             |                   |                    |
| Consumo medio di carburante                       | Km/lt       | 4,00               |                   |                    |
| Consumo totale di carburante                      | litri       | <u>3750,00</u>     |                   |                    |
| <b>Costo annuo carburante</b>                     | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 5.625,00</b> |                    |
| <b>LUBRIFICANTE</b>                               |             |                    |                   |                    |
| Costo unitario medio olio                         | €/kg        | € 8,00             |                   |                    |
| Consumo medio oli cambi e rabbocchi               | Kg/15000    | <u>20,00</u>       |                   |                    |
| <b>Costo annuo lubrificante</b>                   | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 160,00</b>   |                    |
| <b>PNEUMATICI</b>                                 |             |                    |                   |                    |
| Numero dei pneumatici                             | num.        | 10,00              |                   |                    |
| Durata dei pneumatici                             | Km          | 30000              |                   |                    |
| Costo unitario del pneumatico                     | <b>€uro</b> | <u>€ 450,00</u>    |                   |                    |
| <b>Costo annuo dei pneumatici</b>                 | <b>€uro</b> |                    | <b>€ 4.500,00</b> |                    |
| <b>ALTRI COSTI</b>                                |             |                    |                   |                    |
| Spese varie (tassa di proprietà - Assicurazioni ) | a corpo     |                    | <b>€ 1.500,00</b> |                    |
| Manutenzione                                      | a corpo     |                    | <b>€ 1.000,00</b> |                    |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                   | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 12.785,00</b> |
| COSTO DI AMMORTAMENTO                             |             |                    |                   |                    |
| Descrizione                                       | U.M.        | Quantità           | Parziali          | Totali             |
| Valore  | €uro        | € 177.400,00       |                   |                    |
| Durata ammortamento considerata                   | anni        | 5,00               |                   |                    |
| <b>TOT. COSTO DI AMMORTAMENTO</b>                 | <b>€uro</b> |                    |                   | <b>€ 35.480,00</b> |
| TOTALE COSTI UNITARI                              |             |                    |                   |                    |
|   |             | €uro/anno          | h/a               | €/h                |
| <b>GESTIONE + AMMORTAMENTO</b>                    |             | <b>€ 48.265,00</b> | <b>1877</b>       | <b>€ 25,71</b>     |

### ANALISI COSTI UNITARI ATTREZZATURE

|       | attrezzature  | costo   | Tasso  | Costo/a | Costo/a ges | costo totale | prezzo di applicazione |            |
|-------|---|---------|--------|---------|-------------|--------------|------------------------|------------|
|       |   |         | Amm/a  | ammor   | man.        |              | 5 anni                 |            |
|       |   |         | 6%     | 10%     | 6%          |              |                        |            |
| B9/10 | Cassonetti lt 1100  | 200,00  | 12,00  | 20,00   | 12,00       | € 244,00     | € cad/a                | € 48,80    |
| B11   | Mastello lt 50 standard 1                                     | 8,00    | 0,48   | 0,80    | 0,48        | € 9,76       | € cad/a                | € 1,95     |
| B12   | Mastello lt 25 standard vetro                                 | 3,00    | 0,18   | 0,30    | 0,18        | € 3,66       | € cad/a                | € 0,73     |
| B13   | biopattumiera lt 10 standard umido                            | 3,00    | 0,18   | 0,30    | 0,18        | € 3,66       | € cad/a                | € 0,73     |
| B14   | Bidone carrellato lt 120 15.01.07 - 15.01.03                  | 30,00   | 1,80   | 3,00    | 1,80        | € 36,60      | € cad/a                | € 7,32     |
| B15   | Bidone carrellato lt 240 15.01.07 - 15.01.04                  | 38,00   | 2,28   | 3,80    | 2,28        | € 46,36      | € cad/a                | € 9,27     |
| B16   | contenitore scarrabile a tenuta stagna con coperchio 20.03.08 | 3800,00 | 228,00 | 380,00  | 228,00      | € 4.636,00   | € cad/a                | € 927,20   |
| B17   | contenitore scarrabile a tenuta stagna                        | 3300,00 | 198,00 | 330,00  | 198,00      | € 4.026,00   | € cad/a                | € 805,20   |
| B18   | contenitore scarrabile a tenuta stagna compattatore           | 5800,00 | 348,00 | 580,00  | 348,00      | € 7.076,00   | € cad/a                | € 1.415,20 |
| B19   | sacchetti biocompostabili lt 25                               | 0,04    |        |         |             |              | €/cad                  | € 0,03     |